

SCHEDA TECNICA

ELIO LASER

Scheda N. 045

Specifiche di Fornitura					
Gas Base/Componenti			Purezza	Impurezze	
Simb.	Composizione			Simb.	Requisiti
He	100 %v	-	≥ 99,998 %v	O2	≤ 5 ppmv
-	-	-		H2O	≤ 5 ppmv
-	-	-		-	-
-	-	-		-	-
-	-	-		-	-
-	-	-		-	-

	Specifiche di Imballaggio					
	Cap.tà*	Contenuto	Pressione	Valvola	Colore Ogiva	Colore Fusto
Bombole	40 lt	8 m3	200 bar	8-UNI 11144:2005 W 24,51 x 1/14" Fil. Femm. DX	Marrone RAL 8008	Qualsiasi (no bianco)
	50 lt	10 m3				
Pacchi Bombola	12 bb x 40 lt	96 m3				
	16 bb x 40 lt	128 m3				
	12 bb x 50 lt	120 m3				
	16 bb x 50 lt	160 m3				
-						

* Altri formati sono disponibili su richiesta e previa disponibilità

Applicazioni
Laser
-
-

Informazioni sulle Regolamentazioni
Prodotto conforme alla norma UNI EN ISO 14175:2008 - Gas e miscele di gas per la saldatura per fusione e per i processi connessi; Classificazione ISO 14175 - I2; Designazione ISO 14175 - I2 - He
-

Per tutte le altre informazioni fare riferimento alla Scheda di Dati di Sicurezza GABOGAS 2 SRL.

GABOGAS 2 SRL non è responsabile circa l'uso e relative conseguenze delle informazioni contenute nella presente ST