

SCHEDA TECNICA

NITROID (H2 ≥ 5,6 %)

Scheda N. 033/1

Specifiche di Fornitura						
Gas Base/Componenti			Purezza	Impurezze		
Simb.	Composizione			Simb.	Requisiti	
H2	5,6 %v ÷ 50 %v ± 10 %v (nom.)		≥ 99,9 %v	H2O	≤ 40	ppmv
N2	Resto -			-	-	-
-	-			-	-	-
-	-			-	-	-
-	-			-	-	-
-	-			-	-	-

Specifiche di Imballaggio						
	Cap.tà*	Contenuto	Pressione	Valvola	Colore Ogiva	Colore Fusto
Bombole	40 lt	9,5 m3	200 bar	1H-UNI 11144:2005 W 20 x 1/14" Fil. Maschio SX	Rosso RAL 3000	Qualsiasi (no bianco)
	50 lt	11,5 m3				
Pacchi	12 bb x 40 lt	114 m3				
	16 bb x 40 lt	152 m3				
Bombola	12 bb x 50 lt	138 m3				
	16 bb x 50 lt	184 m3				

* Altri formati sono disponibili su richiesta e previa disponibilità

Applicazioni
<p>Nei trattamenti termici di metalli che richiedono atmosfere inerti o leggermente riducenti per evitare ossidazioni che modificano l'aspetto superficiale dei pezzi</p> <p>Nelle saldature per la protezione al rovescio del giunto di saldatura dell'acciaio al carbonio, acciaio inox, nichel e sulle leghe</p> <p>Nel taglio al plasma; ad alto tenore di idrogeno (15 % ÷ 25 %) per la ricottura brillante degli acciai inox, nichel, argento, metalli nobili e loro leghe; nell'infialamento e confezionamento di prodotti farmaceutici</p>

Informazioni sulle Regolamentazioni
<p>Prodotto conforme alla norma UNI EN ISO 14175:2008 - Gas e miscele di gas per la saldatura per fusione e per i processi connessi; Classificazione ISO 14175 - N5; Designazione ISO 14175 - N5 - NH - X (5,6 ≤ X ≤ 50)</p> <p>Attività soggetta alle visite e ai controlli di prevenzione incendi ex DPR 151/2011</p>

Per tutte le altre informazioni fare riferimento alla Scheda di Dati di Sicurezza GABOGAS 2 SRL.

GABOGAS 2 SRL non è responsabile circa l'uso e relative conseguenze delle informazioni contenute nella presente ST