

# SCHEDA TECNICA

## HYDRARG (2) (3,2 % ≤ H2 ≤ 15 %)

Scheda N. 090/2

Specifiche di Fornitura							
Gas Base/Componenti			Purezza	Impurezze			
Simb.	Composizione			Simb.	Requisiti		
H2	3,2 %v ÷ 15 %v	± 0,5 %v (ass.)	≥ 99,95 %v	H2O	≤ 40	ppmv	
Ar	Resto	-		-	-	-	
-	-	-		-	-	-	-
-	-	-		-	-	-	-
-	-	-		-	-	-	-
-	-	-		-	-	-	-

Specifiche di Imballaggio						
	Cap.tà*	Contenuto	Pressione	Valvola	Colore Ogiva	Colore Fusto
Bombole	40 lt	9,5 m3	200 bar	1H-JUNI 11144:2005 W 20 x 1/14" Fil. Maschio SX	Rosso RAL 3000	Qualsiasi (no bianco)
	50 lt	11,5 m3				
Pacchi	12 bb x 40 lt	114 m3				
	16 bb x 40 lt	152 m3				
Bombola	12 bb x 50 lt	138 m3				
	16 bb x 50 lt	184 m3				

\* Altri formati sono disponibili su richiesta e previa disponibilità

Applicazioni
Saldatura TIG degli acciai inox e al carbonio e bassolegati
Nelle saldature per la protezione al rovescio del giunto di saldatura dell'acciaio al carbonio, acciaio inox, nichel e sulle leghe
Nel taglio al plasma

Informazioni sulle Regolamentazioni
Prodotto conforme alla norma UNI EN ISO 14175:2008 - Gas e miscele di gas per la saldatura per fusione e per i processi connessi; Classificazione ISO 14175 - R1; Designazione ISO 14175 - R1 - ArH - X (3,2 ≤ X ≤ 15)
Attività soggetta alle visite e ai controlli di prevenzione incendi ex DPR 151/2011

Per tutte le altre informazioni fare riferimento alla Scheda di Dati di Sicurezza GABOGAS 2 SRL.

GABOGAS 2 SRL non è responsabile circa l'uso e relative conseguenze delle informazioni contenute nella presente ST