

SCHEDA TECNICA

GABOMIX

Scheda N. 036

Specifiche di Fornitura						
Gas Base/Componenti			Purezza	Impurezze		
Simb.	Composizione			Simb.	Requisiti	
CO2	8 %v	± 10 %v (nom.)	≥ 99,9 %v	H2O	≤ 80	ppmv
Ar	Resto	-		N2	≤ 1.000	ppmv
-	-	-		-	-	-
-	-	-		-	-	-
-	-	-		-	-	-
-	-	-		-	-	-

Specifiche di Imballaggio						
	Cap.tà*	Contenuto	Pressione	Valvola	Colore Ogiva	Colore Fusto
Bombole	40 lt	9,5 m3	200 bar	8-UNI 11144:2005 W 24,51 x 1/14"	Verde Brillante RAL 6018	Qualsiasi
	50 lt	11,5 m3				
Pacchi Bombola	12 bb x 40 lt	114 m3				
	16 bb x 40 lt	152 m3				
	12 bb x 50 lt	138 m3				
	16 bb x 50 lt	184 m3				
-						

* Altri formati sono disponibili su richiesta e previa disponibilità

Applicazioni
Saldatura MAG degli acciai al carbonio
-
-

Informazioni sulle Regolamentazioni
Prodotto conforme alla norma UNI EN ISO 14175:2008 - Gas e miscele di gas per la saldatura per fusione e per i processi connessi; Classificazione ISO 14175 - M20; Designazione ISO 14175 - M20 - ArC - 8
-

Per tutte le altre informazioni fare riferimento alla Scheda di Dati di Sicurezza GABOGAS 2 SRL.

GABOGAS 2 SRL non è responsabile circa l'uso e relative conseguenze delle informazioni contenute nella presente ST