

SCHEDA TECNICA



ARCAR C2

Scheda N. 010 C2

Specifiche di Fornitura						
Gas Base/Componenti			Purezza	Impurezze		
Simb.	Composizione			Simb.	Requisiti	
CO2	2 %v	± 0.5 %v (ass.)	≥ 99,9 %v	H2O	≤ 40	ppmv
Ar	Resto	-		N2	≤ 1.000	ppmv
-	-	-		-	-	-
-	-	-		-	-	-
-	-	-		-	-	-
-	-	-		-	-	-

Specifiche di Imballaggio					
	Capacità	Pressione	Valvola	Colore Ogiva	Colore Fusto
Pacchi	16 bb x 40 Litri	200 bar (a 15 °C)	8-UNI 11144:2005 W24,51 x 1/14" Fil. Femm. DX	Verde Brillante RAL 6018	Blu RAL 5015
	16 bb x 50 Litri				
Bombole	5 Litri				
	14 Litri				
	40 Litri				
	50 Litri				
-					

* Altri formati sono disponibili su richiesta e previa disponibilità

Applicazioni	
Saldatura MAG degli acciai al carbonio e inossidabili	
-	
-	

Informazioni sulle Regolamentazioni	
Prodotto conforme alla norma UNI EN ISO 14175:2008 - Gas e miscele di gas per la saldatura per fusione e per i processi connessi; Classificazione ISO 14175 - M12; Designazione ISO 14175 - M12 - ArC - 2	
-	

Per tutte le altre informazioni fare riferimento alla Scheda di Dati di Sicurezza Gabogas2 MIX 036

Gabogas2 S.r.l. non è responsabile circa l'uso e relative conseguenze delle informazioni contenute nella presente ST