

SCHEDA TECNICA



NITROID (H2 < 5,6 %)

Scheda N. 014/1

Specifiche di Fornitura					
Gas Base/Componenti		Purezza	Impurezze		
Simb.	Composizione		Simb.	Requisiti	
H2	0,5 %v ÷ 5,5 %v ± 0,5 %v (ass.)	≥ 99,9 %v	H2O	≤ 40	ppmv
N2	Resto -		-	-	-
-	- -		-	-	-
-	- -		-	-	-
-	- -		-	-	-
-	- -		-	-	-

Specifiche di Imballaggio					
	Capacità	Pressione	Valvola	Colore Ogiva	Colore Fusto
Pacchi	16 bb x 40 Litri 16 bb x 50 Litri	200 bar (a 15 °C)	5-UNI 11144:2005 W 21,7 x 1/14" Fil. Femm. DX	Verde Brillante RAL 6018 Verde Brillante RAL 6018	Qualsiasi (no bianco)
Bombole	14 Litri				
	40 Litri				
	50 Litri				
	-				
-	-	-	-	-	-

* Altri formati sono disponibili su richiesta e previa disponibilità

Applicazioni
Nei trattamenti termici di metalli che richiedono atmosfere inerti o leggermente riducenti per evitare ossidazioni che modificano l'aspetto superficiale dei pezzi
Nelle saldature per la protezione al rovescio del giunto di saldatura dell'acciaio al carbonio, acciaio inox, nichel e sulle leghe
Nel taglio al plasma; nell'infialamento e confezionamento di prodotti farmaceutici

Informazioni sulle Regolamentazioni
Prodotto conforme alla norma UNI EN ISO 14175:2008 - Gas e miscele di gas per la saldatura per fusione e per i processi connessi; Classificazione ISO 14175 - N5; Designazione ISO 14175 - N5 - NH - X (0,5 ≤ X < 5,6)
-

Per tutte le altre informazioni fare riferimento alla Scheda di Dati di Sicurezza Gabogas2 MIX 033/2

Gabogas2 S.r.l. non è responsabile circa l'uso e relative conseguenze delle informazioni contenute nella presente ST